

Verwerkingsrichtlijnen

Icopal Noxite®

EshaGum 470 Noxite®

Verwerking van de rol volgens de brandmethode. Echter om te voorkomen dat met de brander (open vuur 1200°C) ter plaatse van de overlapping de NOx korrel wordt beschadigd **dient de overlap separaat gelast te worden met hete lucht**. Voor randstroken en inwerken van door- en afvoeren geldt hetzelfde. Gebruik een brander om strook of manchet vast te zetten en hete lucht voor een waterdichte afsluiting.

Detailwerk kan worden uitgevoerd zoals standaard geldt voor tweelaagse APP systemen.

EshaGum 446 Noxite®

Verwerking van de rol volgens de brandmethode. Echter om te voorkomen dat met de brander (open vuur 1200°C) ter plaatse van de overlapping de NOx korrel wordt beschadigd **dient de overlap separaat gelast te worden met hete lucht**. Voor randstroken en inwerken van door- en afvoeren geldt hetzelfde. Gebruik een brander om strook of manchet vast te zetten en hete lucht voor een waterdichte afsluiting.

Detailwerk kan worden uitgevoerd zoals standaard geldt voor tweelaagse APP systemen.

EshaFlex 370 Noxite®

Verwerking van de rol volgens de brandmethode. Echter om te voorkomen dat met de brander (open vuur 1200°C) ter plaatse van de overlapping de NOx korrel wordt beschadigd **dient de overlap separaat gelast te worden met hete lucht**. Voor randstroken en inwerken van door- en afvoeren geldt hetzelfde. Gebruik een brander om strook of manchet vast te zetten en hete lucht voor een waterdichte afsluiting. Detailwerk kan worden uitgevoerd zoals standaard geldt voor tweelaagse SBS systemen. Bij helling groter of gelijk aan 20° is EshaGum 470 Noxite® te gebruiken.